

คู่มือการใช้งานเครื่องชั่ง

รุ่น JDI-800



คู่มือการใช้ รุ่น JDI

1. ปุ่มกด

ZERO: การตั้งค่าน้ำจ่อให้เป็นศูนย์ (ช่วงศูนย์อยู่ภายใน 2% ของพิกัดสูงสุด ค่าเริ่มต้นจุดศูนย์อยู่ภายใน 20% ของค่าพิกัดสูงสุด)

TARE : การหักน้ำหนักภาชนะกับเครื่องชั่ง (ช่วงค่าภาชนะมากกว่า 20d แต่ต้องน้อยกว่าพิกัดสูงสุดของเครื่อง)

GROSS/NET: สลับการทำงานระหว่างน้ำหนักรวมกับน้ำหนักสุทธิ

Sleep/Wake: สลับการทำงานระหว่างโหมดสแตนด์บาย กับโหมดการทำงาน

I/O : เปิด – ปิดเครื่องชั่ง

หมายเหตุ : **⊙G.W.** = น้ำหนักรวมทั้งหมด

⊙N.T. Net weight = น้ำหนักสุทธิหักน้ำหนักภาชนะ

⊙DI-800 สามารถใช้แอดปเตอร์ OUTPUT DC 6V /2.5A. แบตเตอรี่เป็นอุปกรณ์เสริม

⊙โปรดตรวจสอบแหล่งที่มาของพลังงาน ถ้าจะทำให้พลังงานเสียหายยับยั้ง

2. การชั่งน้ำหนัก

M+: เพิ่มน้ำหนักที่ระบุเข้าสู่ความจำสะสม

หมายเหตุ: **⊙**ถ้าน้ำหนักมากกว่า 20d, สามารถเก็บสะสมได้.

⊙รายการที่ชั่งออกหน้าจอแสดงผลจะกลับไปที่ยุ่ก่อนที่จะมีการสะสมถัดไป

PRINT: ข้อมูลส่งออก.

โหมดการพิมพ์: พิมพ์ด้วยตนเอง/พิมพ์อย่างเสถียร

หมายเหตุ: ปิดเครื่องพิมพ์ก่อนที่จะต่อเข้ากับเครื่องชั่ง

MC: ลบข้อมูลสะสมก่อนหน้า

Return: ย้อนกลับเมนูก่อนหน้า

3. การนับชิ้นงาน

MR: เพิ่มน้ำหนักที่ระบุและค่าการนับชิ้นงานเข้าสู่ความจะสะสม

UW Lookup: เรียกคืนหน่วยน้ำหนักจากความจำ

หมายเหตุ: ถ้าไม่มีค่าน้ำหนักหรือค่าหน่วยน้ำหนัก การเรียกคืนหน่วยน้ำหนักจากความจำ จะไม่สามารถเรียกใช้งานได้

Store UW: เก็บหน่วยน้ำหนักในหน่วยความจำ.

Clear Count: ลบผลลัพธ์การนับชิ้นงาน.

MC: ลบบันทึกความจำสะสม

M+: เพิ่มจำนวนการแสดงผล / น้ำหนักเข้าสู่หน่วยความจำสะสม

SAMPLE: ใส่ขนาดตัวอย่างที่ระบุเพื่อคำนวณค่าเฉลี่ยหน่วยน้ำหนัก

UW: ใส่ค่าหน่วยน้ำหนักที่ระบุเพื่อคำนวณจำนวนของการชั่ง

PRINT: ข้อมูลส่งออก

หมายเหตุ: ในโหมดการนับชิ้นงาน นอกจากถ้าจำนวนและจำนวนที่ระบุแล้ว จึงสามารถพิมพ์ออกมาได้

Return ย้อนกลับเมนูก่อนหน้า

4. เมนูการตั้งค่า

4.1 เครือข่าย: ตั้งค่าการเชื่อมต่อเครือข่าย

1) **Cable net:** เลือกเครือข่ายเคเบิลให้เหมือนกับการเชื่อมต่อเครือข่ายปัจจุบัน

2) **Wifi Conn:** เลือกเครือข่าย Wifi ให้เหมือนกับการเชื่อมต่อเครือข่ายปัจจุบัน

หมายเหตุ:

Auto Update: ถ้าเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ต ระบบจะอัปเดตเวอร์ชันล่าสุด เมื่อพลังงานเปลี่ยนจากปิดเป็นเปิด

4.2 การตั้งค่าฉลาก : กดเพื่อเริ่มต้นการตั้งค่าฉลาก

เนื้อหาฉลาก

%DATE%	วันที่
%TIME%	เวลา
%WEIGHT%	น้ำหนักรวมทั้งหมด
%GW%	น้ำหนักรวม
%NW%	น้ำหนักสุทธิ
%UNIT%	หน่วยน้ำหนัก
%COUNT%	การนับชิ้น
%ACCWEIGHT %	ข้อมูลสะสมทั้งหมด(น้ำหนักรวมทั้งหมด)
%ACCCOUNT%	ข้อมูลสะสมทั้งหมด(น้ำหนักรวมทั้งหมด)
%S/N%	เลขซีเรียล
%TARE%	น้ำหนักภาชนะ
%TRADENAME %	ชื่อสินค้า (หลังจากเชื่อมต่อไปสู่ระบบควบคุมสต็อกและวัสดุที่เลือก เนื้อหานี้

จึงสามารถพิมพ์ออกมาได้)

แคตตาล็อก บาร์โค้ด : CODE39, CODE93, CODE128, UPCA, UPCE, EAN8, EAN13

หมายเหตุ: วันที่และเวลาบนฉลากจะขึ้นอยู่กับที่ตั้งค่าบนเครื่องซึ่ง

รองรับบาร์โค้ด 1-D เท่านั้น

4.3 การตั้งค่าระบบ กดเพื่อเข้าสู่การตั้งค่าเริ่มต้นของระบบ

- 1) ปิดอัตโนมัติ-**Auto-Off**: ตั้งค่าระยะเวลาที่ไม่ได้ใช้งานก่อนที่เครื่องจะปิดอัตโนมัติ
- 2) เสียง-**Sound**: เครื่องมีการติดตั้งปุ่มเสียง และลำโพง โปรดเชื่อมต่อไปยังเครื่องเสียง ถ้าคุณใช้ฟังก์ชันนี้
- 3) อัปเดตคู่มือ-**Manual Update**: ใช้ U ดิสก์ เพื่อคัดลอกโปรแกรมใหม่ ตามด้วยใส่แผ่น U ดิสก์ ไปยังพอร์

USB ที่มีเครื่องหมายของ “dev” ระบบสามารถอัปเดตโดยเพียงแค่กดปุ่ม Manual Update

- 4) ธีม-**Theme**: กดเพื่อเลือกธีมที่ชื่นชอบ: สไคล์สีฟ้าหรือค่าเริ่มต้น
- 5) ภาษา-**Language**: จีนกลาง/จีนไต้หวัน/อังกฤษ/สเปน
- 6) เวลา-**TIME**: ตั้งค่าเวลา
- 7) พักอัตโนมัติ-**AutoSleep**: ตั้งค่าระยะเวลาที่ไม่ได้ใช้งานก่อนที่เครื่องจะปิดอัตโนมัติไปยังโหมดสแตนด์บาย

หมายเหตุ: วิธีปลุกเครื่องชั่ง

⊙ กดปุ่ม Sleep/Wake

⊙ คลิ๊กที่หน้าจอ

⊙ ภายได้โหมดการชั่งให้คลิ๊กที่งานชั่งหรือหน้าจอ

4.4 การปรับเทียบน้ำหนัก-CAL – Calibration: เพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่ดีที่สุดในการปรับเทียบน้ำหนักในช่วงปกติ

โดยเฉพาะอย่างยิ่งในการใช้เครื่องชั่งเป็นระยะเวลานาน

การปรับเทียบน้ำหนักวิธีที่ 1

การปรับเทียบจุดเดียว : หลังจากปรับเทียบจุดศูนย์เสร็จสิ้น ใส่ค่าการปรับเทียบอื่น ๆ ไปยังการดำเนินการปรับเทียบต่อไป

การปรับเทียบน้ำหนักวิธีที่ 2

ตั้งค่าปรับเทียบ: ใส่จุดการปรับเทียบ มันจะทำงานโดยอัตโนมัติตามค่าจุดปรับเทียบ

ปรับเทียบหลายจุด: หลังจากตั้งค่าจุดปรับเทียบจะเข้าสู่ขั้นตอนการสอบ

หมายเหตุ: เมื่อหน่วยเป็น “ตัน” พิกัดและค่าการปรับเทียบจะต้องตั้งค่าหน่วยเป็น “กิโลกรัม”

4.5 ตั้งค่าน้ำหนัก

1) **Weight CK**— ตรวจสอบน้ำหนัก: ใช้โหมดนี้เพื่อเปรียบเทียบน้ำหนักของรายการ ที่ขีดจำกัด ต่ำสุด-สูงสุด

High : น้ำหนักบนจานซึ่งสูงกว่าขีดจำกัดสูงสุด

OK : น้ำหนักบนจานซึ่งอยู่ระหว่างขีดจำกัดสูงสุด-ต่ำสุด

Low : น้ำหนักบนจานซึ่งน้อยกว่าขีดจำกัดต่ำสุด

Beep up= จะมีเสียงเตือนเมื่อน้ำหนัก/จำนวนสิ่งของ ที่เกินขีดจำกัดสูงสุด.

Beep in = จะมีเสียงเตือนเมื่อน้ำหนัก/จำนวนสิ่งของ ที่อยู่ระหว่างขีดจำกัดสูงสุด

Beep low= จะมีเสียงเตือนเมื่อน้ำหนัก/จำนวนสิ่งของ ที่น้อยกว่าขีดจำกัดต่ำสุด

2) **SerialSet**—ตั้งค่าเลขซีเรียล

3) **Accuracy**-ความแม่นยำ: กดเพื่อเริ่มต้นความแม่นยำและพิกัดเต็มของเครื่องชั่งหลักและรีโมทแพลตฟอร์ม

Main scale-เครื่องชั่งหลัก: หัว JDI

Remote platform: เครื่องชั่งตั้งพื้นหรือแพลตฟอร์ม

หมายเหตุ:  ความแม่นยำ 600-300000

 JDI-800 สามารถเชื่อมต่อพร้อมกัน 2 เครื่องชั่ง

4) **QTY CK**— ตรวจสอบจำนวน: ใช้โหมดนี้เพื่อเปรียบเทียบ จำนวนการชั่งของรายการที่ชั่งต่ำสุดและสูงสุดของ

ขีดจำกัด

5) UnitsSet-ตั้งค่าหน่วย: ตั้งค่าหน่วยของการวัด

หมายเหตุ: ภายใต้โหมดการชั่งน้ำหนัก กดปุ่ม **GROSS/NET**ค้างไว้เพื่อเข้าสู่การตั้งค่าหน่วยการวัด

6) Zero Range: ตั้งค่าช่วงที่จะเปิดการใช้ช่วงศูนย์ ส่วนประกอบคือ D0 (1 คิวชั้น), D1 (2คิวชั้น), D2 (3คิวชั้น), D3 (4 คิวชั้น), D4 (5คิวชั้น) และ D5 (6คิวชั้น).

7) Auto Tare: หักค่าภาชนะโดยอัตโนมัติเมื่ออยู่ในค่าที่ตั้งไว้

8) ACC Set --- การตั้งค่าการสะสม: ตั้งค่ารายการสะสมสูงสุดและวิธีการสะสม

Stable ACC=การชั่งสะสมที่มีความเสถียรภาพโดยอัตโนมัติ

Weight OK ACC=การชั่งสะสมอัตโนมัติที่อยู่ระหว่างขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุด

Count OK ACC=สะสมจำนวนของวัสดุโดยอัตโนมัติที่อยู่ระหว่างขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุด

Manual ACC=ปุ่มมือสะสม, กดเพื่อสะสมการชั่ง

9) FilterSet: ตั้งค่าระดับฟیلเตอร์ การตั้งค่าสูงขึ้นและกันกระแทกได้ดีขึ้น

10) Commport: เลือกพอร์ตสื่อสาร

11) CommMode: เลือกโหมดการสื่อสารไปยังซอฟต์แวร์การชั่งของ Jadever

5. เมนูสต็อก

หลังจากติดต่อเครือข่าย คุณควรจะใช้ฟังก์ชันควบคุมสต็อก

☉ฟังก์ชันสต็อกจะสามารถใช้งานได้ต่อเมื่อหลังจากที่ตัวแสดงผลที่ปรากฏขึ้นและควรจะมีค่าน้ำหนักหรือจำนวน.

☉ลบรายการและหน้าจอแสดงผลต้องกลับไปที่ยุ่ก่อนที่สต็อกถัดไปจะสามารถลงทะเบียนได้

☉ถ้าใช้หน่วยเป็นหน่วยการชั่งน้ำหนัก สต็อกจะทำงานในโหมดของการชั่ง ถ้าใช้หน่วยเป็นหน่วยการนับชิ้น

สต็อกจะทำงานในโหมดของการนับชิ้น

6 ค่าเริ่มต้น

ถ้าระบบเสียหายหลังจากมีการอัปเดต โปรดทำให้เป็นพารามิเตอร์เริ่มต้น

กดปุ่ม **ZERO** ค้างไว้พร้อมกับเปิดเครื่องทิ้ง อย่าปล่อยปุ่มจนกว่าจะมีเสียงเตือน หมายความว่าเสร็จสิ้นการทำให้เป็นค่าเริ่มต้น

หมายเหตุ: การตั้งค่าพารามิเตอร์จะรวมอยู่กับการสะสมทั้งหมด , พิกัดและการปรับเทียบน้ำหนักจะถูกลบหลังจากที่ทำการปรับค่าเริ่มต้น

7 ปรับเทียบน้ำหนักหน้าจอ

ภายใต้หน้าจอหลัก กดปุ่ม **Sleep/Wake** ค้างไว้ พร้อมกดลงที่ปุ่ม **ZERO** เพื่อเริ่มการปรับเทียบน้ำหนักหน้าจอ ในระหว่างการดำเนินงาน กดปุ่ม **Sleep/Wake** เพื่อปลุกอุปกรณ์ถ้าอยู่ในโหมดสแตนด์บาย

ภาคผนวก

โครงสร้างของบาร์โค้ด

Code39: สัญลักษณ์บาร์โค้ดที่สามารถเข้ารหัสอักษรตัวพิมพ์ใหญ่(A ถึง Z), ตัวเลข (0 ถึง 9) และ 8 อักขระพิเศษ อาจจะเป็นอุปสรรคร้ายแรงที่สุดของรหัส 39 คือความหนาแน่นของข้อมูลที่ต่ำ : มันต้องมีเนื้อที่มากขึ้นในการเข้ารหัสข้อมูล ซึ่งหมายความว่าสินค้าขนาดเล็กไม่สามารถติดฉลากด้วยรหัสบาร์โค้ด(Code39) อย่างไรก็ตาม Code 39 ยังคงใช้กันอย่างแพร่หลายและสามารถถอดรหัสจากเครื่องอ่านบาร์โค้ดอื่น ๆ ข้อดีอย่างหนึ่งของรหัส 39 คือตั้งแต่มีความจำเป็นต้องสร้างการตรวจสอบไม่มีหลักก็สามารถจะรวมเข้ากับระบบการพิมพ์ที่มีอยู่โดยการเพิ่มแบบอักษรบาร์โค้ดระบบหรือเครื่องพิมพ์แล้วพิมพ์ข้อมูลลงในที่แบบอักษร

Code93: สัญลักษณ์บาร์โค้ดที่ออกแบบในปี 1982 โดย อินเทอร์เน็ตจะให้ความหนาแน่นสูงขึ้นและการเพิ่มประสิทธิภาพของการรักษาความปลอดภัยข้อมูลในรหัส 39 มันเป็นสัญลักษณ์ตัวอักษรและตัวเลขความยาวตัวแปร รหัส 93 ใช้งานเป็นหลักโดยแคนาดาโพสต์ในการเข้ารหัสข้อมูลการจัดส่งเสริม ทุกสัญลักษณ์ที่รวมถึงอักขระตรวจสอบสองตัว

Code128: สัญลักษณ์บาร์โค้ดมีความหนาแน่นสูงมาก (รุ่นพิเศษที่เรียกว่า GS1-128 มีการใช้กันอย่างกว้างขวางทั่วโลก ในอุตสาหกรรมขนส่งและบรรจุภัณฑ์) ใช้สำหรับบาร์โค้ดตัวอักษรและตัวเลขหรือตัวเลขอย่างเดียว มันสามารถเข้ารหัสทั้งหมด 128 ตัวอักษรของ ASCII และโดยการใช้ตัวอักษรส่วนขยาย (FNC4), ตัวอักษร Latin-1 ที่กำหนดไว้ในมาตรฐาน ISO/IEC 8859-1. GS1-128 (เดิมชื่อ UCC/EAN-128), ไม่ใช่ Code 128, เป็นองค์ประกอบสำคัญของมาตรฐานการติดฉลาก GS1 สำหรับใช้เป็นรหัสประจำตัวผลิตภัณฑ์ ภาชนะบรรจุ และระดับพาเลทในซัพพลายเชน

- 128A (Code Set A) – อักขระ ASCII 00 ถึง 95 (0-9, A-Z และรหัสควบคุม), อักขระพิเศษ และ FNC 1-4
- 128B (Code Set B) – อักขระ ASCII 32 to 127 (0-9, A-Z, a-z), อักขระพิเศษ และ FNC 1-4
- 128C (Code Set C) - 00-99 (ถอดรหัสทุกสองหลักตัวเลขกับหนึ่งรหัส) และ FNC1

Universal Product Code (UPC): สัญลักษณ์บาร์โค้ด ซึ่งใช้กันอย่างแพร่หลายในประเทศแคนาดาและสหรัฐอเมริกา สำหรับติดตามรายการในร้านค้า UPC มีตัวเลขเพียงอย่างเดียว ไม่มีตัวอักษร หรือ อักขระอื่น ๆ UPC ในการใช้งานพบมากที่สุดทางเทคนิค หมายถึง UPC-A ซึ่งถอดรหัส 12 หลักทศนิยม UPC-E ใช้แค่รหัสตัวเลข 6 หลัก ไม่ได้ใช้แถบป้องกันบนบรรจุภัณฑ์ขนาดเล็ก

EAN-13: ประกอบด้วย 4 ส่วน :

- GS1 ขึ้นต้น, ใช้ 1,2 หรือ 3 หลัก โดยทั่วไปใช้ระบุประเทศ สมาชิกขององค์กรเพื่อ GS1 ซึ่งผู้ผลิตได้ทำการลงทะเบียนไว้ (ไม่จำเป็นต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ทำขึ้นจากที่ไหน)
- หมายเลขของบริษัทประกอบด้วย 4,5 หรือ 6 หลัก
- รายการอ้างอิงประกอบด้วย 2 ถึง 6 หลัก
- ตรวจสอบหลักค่าตรวจสอบ ใช้หลักเดียว

EAN-8: เป็นที่รู้จักสำหรับใช้ในบรรจุภัณฑ์ขนาดเล็กที่บาร์โค้ด EAN - 13 จะมีขนาดใหญ่เกินไป จะเริ่มด้วยค่าขึ้นต้น GS1 มี 2 หรือ 3 หลัก (ซึ่ง GS1 ถูกกำหนดให้กับทุกหน่วยงาน) 5 หรือ 4 หลักขององค์กรประกอบหลักอ้างอิง ขึ้นอยู่กับความยาวของคำแนะนำ GS1) และหลักค่าตรวจสอบ